日本特殊

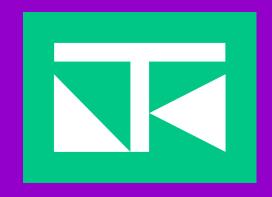
光 学 樹 脂

会社紹介 代表取締役 佐藤公一

第14回 光学素子分科会@関西大学千里山キャンパス 2023.12.19



- 2. NTKJの技術
- 3. NTKJの製品
- 4. 本物を創るファクトリー&ラボ



1. 会社について

会社概要

社名 日本特殊光学樹脂株式会社

略称 NTKJ

代表取締役 佐藤公一

本社所在地 東京都板橋区

工場所在地 埼玉県熊谷市

設立 1978年(創業:1974年)

従業員数 31名(2023年12月現在)



1. 会社について

代表取締役 略歴

佐藤公一

Koichi Sato

1976年10月22日生(47歳)







2001 2019







2006

2001 2004



板橋次世代経営者会議(I-NEXT) 会長 板橋産業ブランド戦略会議(ブランド・コア) 委員 日本フォトニクス協議会(JPC) 先進フォトニクス技術研究会 副委員長 東京商工会議所板橋支部 工業分科会評議員

1. 会社について

沿革



1978年

設立・工場移転

日本特殊光学樹脂株式会社

(東京都板橋区)

1997年

成形工場新設

(埼玉県行田市)



2014年

本社移転

(東京都板橋区)

楕円フレネルレンズ

板橋区製品技術大賞奨励賞 受賞

2012年

代表取締役 就任

佐藤公一

2021年

事業再構築補助金 採択

1974年

創業 日本光学技術研究所 <u>(埼玉県</u>川口市) 1986年

金型工場新設

(埼玉県熊谷市)

2005年

成形工場を熊谷工場に移転・新設

2013年

エコアクション21

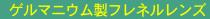
認証取得

2018年

東京都 革新的事業展開設備投資支援事業

埼玉県 新技術·製品化開発補助事業

(医療イノベーション分野) 採択



板橋区製品技術大賞審査委員長賞 受賞









本物を創る

業界随一のカスタム力をもつ ファクトリー&ラボから生まれる 製品と技術

ファクトリー お客様のご要望に合わせて 試作から量産まで 一緒に創り上げていきます ラボ 新技術の開発・導入とチャレンジ精神で 今まで経験のない仕事にも挑戦し 世の中がダイナミックに変わる きっかけ作りのお手伝いをします

シートレンズの製造工程





金型製作

外形加工

1

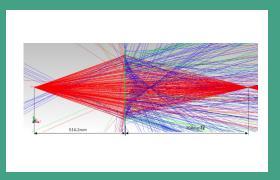
2

3

4

5

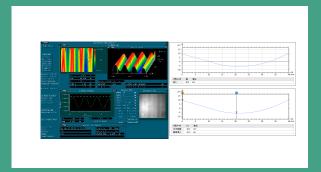
光学設計 シミュレーション



熱プレス成形



検査



本物を創る ファクトリー&ラボ 主要技術

ピコオーダー分解能の加工設備

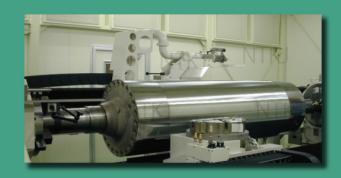


微細パターンの転写・附形技術

対角200インチ(5m)までの 超大型フレネルレンズ加工技術

超精密加工技術

ナノオーダー・ピコオーダー分解能による超々精密加工



直線分解能

0.00001mm(10nm)

角度分解能

0.00001deg



直線分解能

0.0000001mm(10pm)

角度分解能

0.000001deg



Pitch

0.01mm $(10 \mu m)$

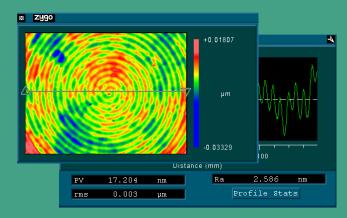
Height 0.00233mm $(2.33 \mu m)$



Pitch

0.0037mm $(3.7 \mu m)$

Height 0.0007mm(700nm)



Roughness(Ra)

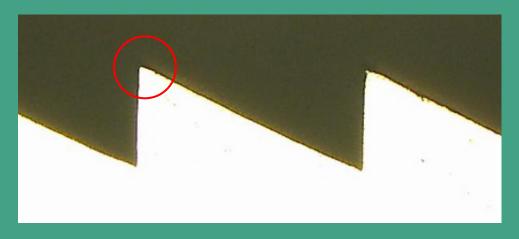
0.000002586mm(2.586nm)

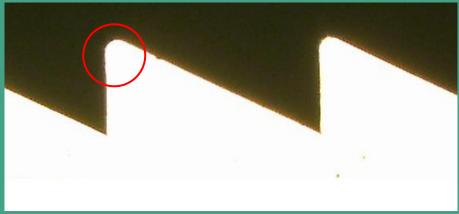
Form Error(RMS) 0.000022mm(22nm)

精密熱プレス成形技術

2

微細パターンの転写・附形技術





熱プレス成形

射出成形

大型レンズ加工技術

3

最大200インチの超大型レンズ加工技術







フレネルレンズ 対角200インチ(約5000mm)

フレネルレンズ 3300mm角 (9枚×1100mm)



超精密ロール金型加工機 Φ600×3500mm

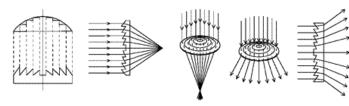
シートレンズ 標準品

カスタム金型 & 熱プレス成形品

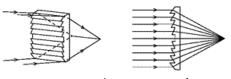
金型受託加工 —————

光学フィルム製造用ロール金型 射出成形用 光学駒加工

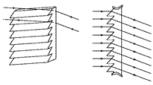
ダイレクトカット品製作 ――― 超大型レンズ



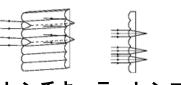
フレネルレンズ



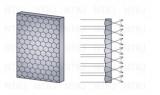
リニアフレネルレンズ



リニアプリズム



レンチキュラーレンズ



フライアイレンズ

3. NTKJの製品

シートレンズの用途例

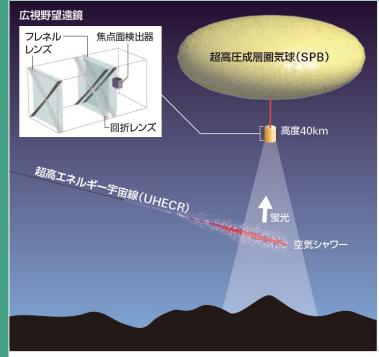
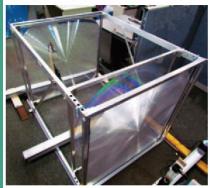


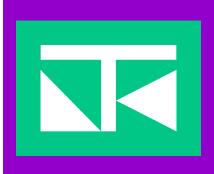
図1 EUSO-SPBミッションのイメージ

広視野望遠鏡を超高圧成層圏気球(SPB)につるし、高度40kmの成層圏から超高エネルギー宇宙線 (UHECR) がつくる空気シャワーを観測し、そのエネルギーと到来方向を決定する。

図2 製作した広視野望遠鏡のレンズ



広視野望遠鏡は、1m角のレンズ3 枚で構成されており、視野角は±6 度。そのうち2枚は紫外線を透過するアクリル製のフレネルレンズで、 残り1枚は色収差を補正するための 回折レンズである。フレネルレンズ は超高精密加工技術で製作し、そ の表面粗さ10~20nmの平滑さを 実現している。回折レンズは高を 大ののmの溝構造を最小で1.36μm ピッチで刻んでいる。このような微 細構造レンズは高級カメラのレンズ (最大径12.8cm)で用いられる が、それを1mサイズで実現した。 本物を創る ファクトリー&*ラボ*



日本特殊光学樹脂株式会社